



BERTI[®]

A name you can trust

FORST- MULCHER

DEUTSCH

A background of a network diagram with grey nodes and lines on a light grey background. The text is overlaid in white.

A NAME

YOU CAN

TRUST

A solid orange horizontal bar at the bottom of the page.



BERTI

A NAME YOU CAN TRUST

Qualität, Widerstandsfähigkeit und Zuverlässigkeit: die Grundpfeiler unserer Arbeit.

Unsere Mission ist es, robuste und langlebige Geräte anzubieten, die so konzipiert sind, dass sie das Bruchrisiko minimieren und stets maximale Effizienz im Einsatz gewährleisten.

Wir sind eine Familie, die auf Werte, wie Zusammenarbeit und Vertrauens zählt. Jeden Tag stellen wir mit Leidenschaft und Engagement Hunderte von Geräten her, die auf die tatsächlichen Bedürfnisse derjenigen zugeschnitten sind, die damit arbeiten. Geleitet von einem starken Sinn für Ethik und der Verantwortung die für jeden Kunden passende Lösung zu finden, befolgen wir strikt die höchsten Qualitätsstandards.

Entschlossen und voller Energie blicken wir in die Zukunft, bereit uns ständig weiterzuentwickeln, um Ihnen stets mit Produkten zur Seite zu stehen, die einen Mehrwert darstellen.

INDEX

MERKMALE

Seite **6**

ECF/MD

Seite **22**

KX

Seite **18**

EFX/MD

Seite **24**

ECF

Seite **26**

EFX/DT

Seite **30**

EFX

Seite **24**

FOREST PRO

Seite **32**

ECF/DT

Seite **26**

TECHNISCHE DATEN

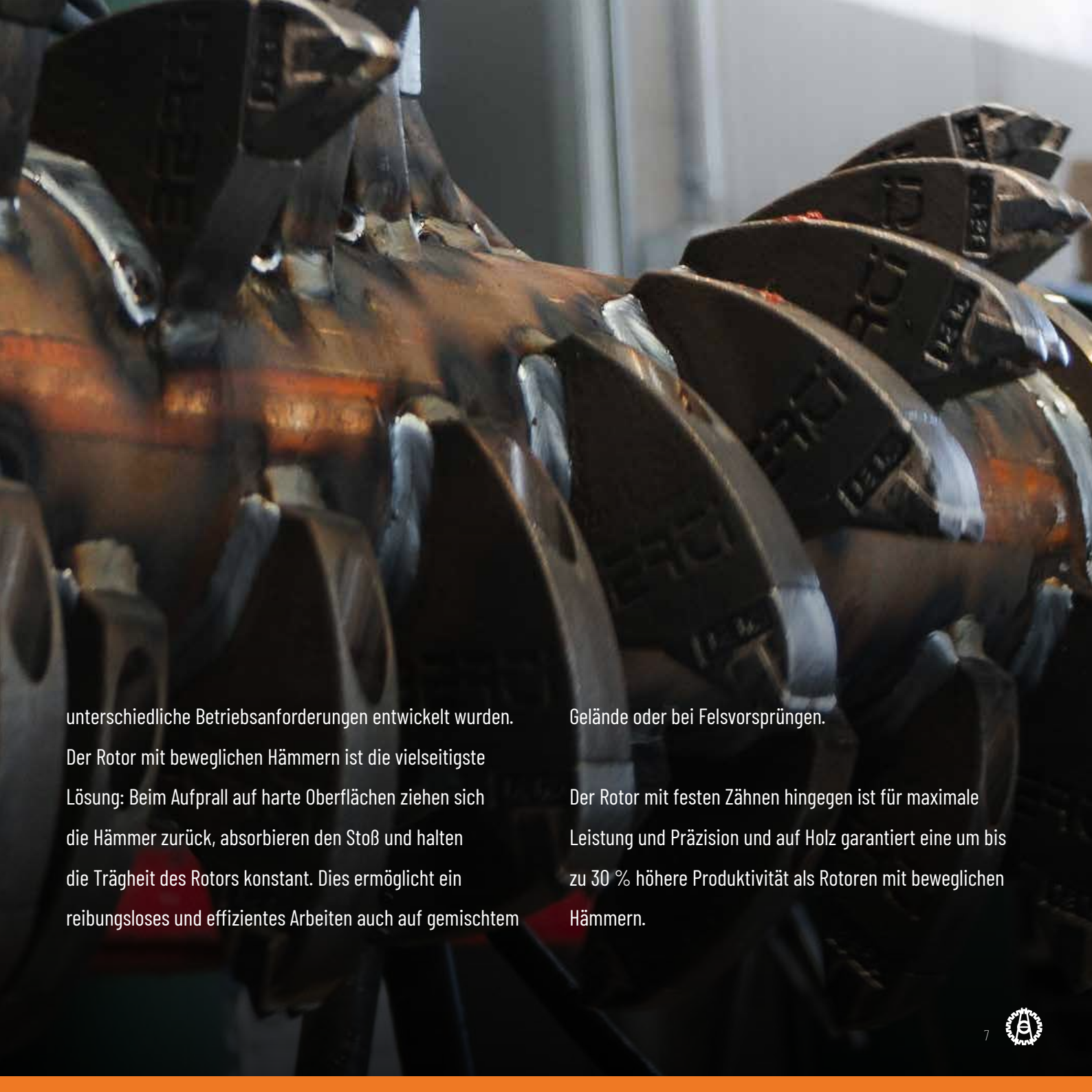
Seite **36**

ROTOREN

FORST

Jeder Rotor von Berti entsteht in einer Produktionskette, die in jeder Phase kontrolliert wird, vom Entwurf bis zum endgültigen Auswuchten. Wir verwenden hochwertigen Stahl, der in unseren Werken präzise bearbeitet wird, um maximale Robustheit und eine lange Lebensdauer zu gewährleisten. Jede Komponente ist das Ergebnis eines bis ins kleinste

Detail durchdachten Produktionsprozesses. Jeder von uns hergestellte Rotor wird getestet und ausgewuchtet. So bietet jede Berti-Maschine die Zuverlässigkeit und Sicherheit, die Fachleute der Branche unter allen Arbeitsbedingungen erwarten. Innerhalb der Forstmaschinenreihe bietet Berti drei verschiedene Rotorkonfigurationen an, die für



unterschiedliche Betriebsanforderungen entwickelt wurden. Der Rotor mit beweglichen Hämmern ist die vielseitigste Lösung: Beim Aufprall auf harte Oberflächen ziehen sich die Hämmer zurück, absorbieren den Stoß und halten die Trägheit des Rotors konstant. Dies ermöglicht ein reibungsloses und effizientes Arbeiten auch auf gemischtem

Gelände oder bei Felsvorsprüngen.

Der Rotor mit festen Zähnen hingegen ist für maximale Leistung und Präzision und auf Holz garantiert eine um bis zu 30 % höhere Produktivität als Rotoren mit beweglichen Hämmern.

SMOOTH CUT

DIE ENTWICKLUNG DES FORSTROTORS

Der Forstrotor Smooth Cut rundet das Sortiment ab und stellt die neueste Entwicklung der Berti-Technologie dar. Er ist mit Stahlprofilen ausgestattet, die die Zinken beim Aufprall auf die Vegetation schützen, reduziert die Leistungsaufnahme, verbessert die Gesamtarbeitsleistung und liefert auch unter schwierigsten Bedingungen hervorragende Ergebnisse.

Die Vorteile des Smooth Cut-Rotors sind die Reduzierung der Leistungsaufnahme während der Arbeitsphasen, die Verlängerung der Lebensdauer der Schneidwerkzeuge, die Verringerung der Belastung des Getriebes des Traktors und des Mulchers und schließlich die Senkung des Verbrauchs.

Serienmäßig bei den Modellen KX, EFK/MD, EFX, EFK/DT, FOREST PRO.





VERSCHRAUBTE



ROTORWELLEN

Die Wellen des Lagerrotors der Berti-Forstmulcher sind mit dem Rotorkörper verschraubt, eine Konstruktionslösung, die die Robustheit und Zuverlässigkeit der Rotoreinheit erhöht. Das verschraubte System erleichtert Wartungs- und Austauscharbeiten, verkürzt die Arbeitszeiten und gewährleistet eine langfristig unveränderte Montagepräzision. Eine technische Entscheidung, die die

Sorgfalt bei der Konstruktion und die Liebe zum Detail widerspiegelt, die die Forstmaschinen von Berti seit jeher auszeichnen.



RIEMENSPANNER

AUTOMATISCHER

Mulchgeräte sind serienmäßig* mit einer automatischen Riemenspannvorrichtung ausgestattet.

Diese Vorrichtung macht manuelle Einstellungen überflüssig, da sie die im Laufe der Zeit natürliche Dehnung der Riemen automatisch ausgleicht, eine konstante Kraftübertragung gewährleistet und den Wartungsaufwand reduziert.

Die automatische Spannvorrichtung vereinfacht auch

den Austausch der Riemen, die leicht von Hand und ohne Werkzeug entfernt werden können, wodurch die Wartung schneller, sicherer und präziser wird.

Zuverlässigkeit, Zweckmäßigkeit und Kontinuität der Arbeit: Drei konkrete Vorteile, die die Liebe zum Detail des Unternehmens Berti und sein Augenmerk auf die tatsächlichen Bedürfnisse der Anwender widerspiegeln.

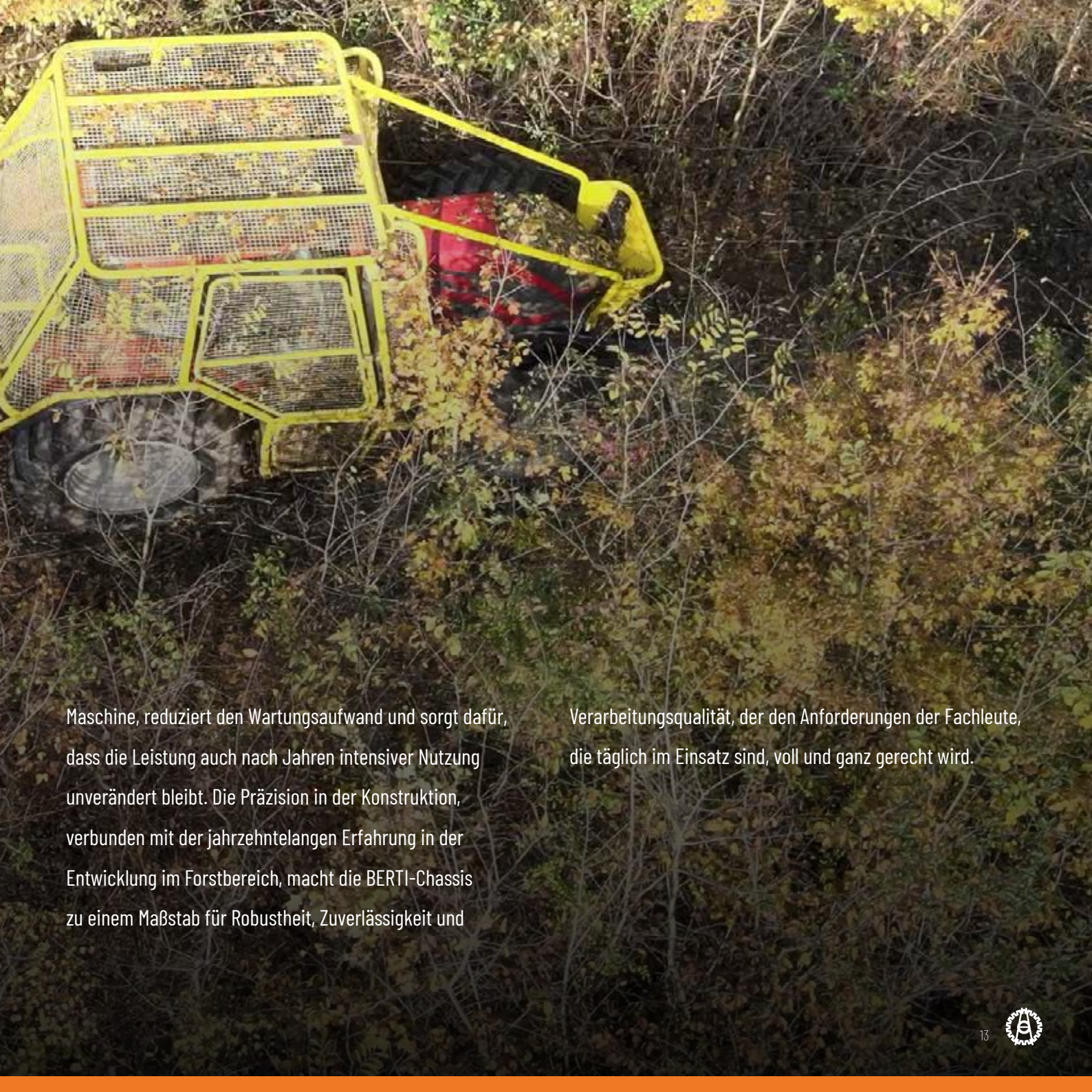
CHASSIS

AUS STRENX® UND HARDOX®-STAHL

Die Außenstruktur der BERTI-Forstmulcher besteht vollständig aus Strenx®-Stahl, einem hochfesten Material mit geringem spezifischem Gewicht, das eine außergewöhnliche Kombination aus Robustheit, Langlebigkeit und struktureller Präzision garantiert. Jeder Chassis ist so konstruiert, dass er höchsten Belastungen standhält und auch unter

extremen Arbeitsbedingungen langfristig seine Steifigkeit und Stabilität beibehält. Die Innenstruktur des Chassis, die am stärksten dem Verschleiß ausgesetzt ist, besteht vollständig aus Hardox®, einem Stahl, der weltweit für seine außergewöhnliche Abrieb- und Stoßfestigkeit bekannt ist. Diese Materialkombination erhöht die Lebensdauer der





Maschine, reduziert den Wartungsaufwand und sorgt dafür, dass die Leistung auch nach Jahren intensiver Nutzung unverändert bleibt. Die Präzision in der Konstruktion, verbunden mit der jahrzehntelangen Erfahrung in der Entwicklung im Forstbereich, macht die BERTI-Chassis zu einem Maßstab für Robustheit, Zuverlässigkeit und

Verarbeitungsqualität, der den Anforderungen der Fachleute, die täglich im Einsatz sind, voll und ganz gerecht wird.

ZENTRIFUGALKUPPLUNG

Die Forstmulcher von Berti können mit einer Fliehkraftkupplung ausgestattet werden, einer technischen Lösung, die entwickelt wurde, um die Startbelastung der Zapfwellen von Traktoren und Mulchern zu vermeiden. Während der Startphase ermöglicht die Fliehkraftkupplung dem Rotor, allmählich die Arbeitsgeschwindigkeit zu erreichen, wodurch plötzliche Drehmomentspitzen

vermieden und die Belastung des Getriebes und der inneren Komponenten des Mulchers begrenzt werden. Auf diese Weise erfolgt der Start flüssiger, sicherer und komfortabler, was einen besseren Schutz sowohl für die Maschine als auch für den Traktor gewährleistet. Diese Technologie ermöglicht es, die Lebensdauer der mechanischen Komponenten langfristig zu erhalten.



Auf Anfrage erhältlich für folgende

Modelle: ECF/MD – EFX/MD – EFX

EFX/DT – ECF – ECF/DT

HYDRODYNAMISCHEN FLIEHKRAFTKUPPLUNGEN

Die hydrodynamischen Fliehkraftkupplungen von FOREST PRO wurden entwickelt, um die Leistungssteuerung zu optimieren und einen sanften und kontrollierten Start des Rotors zu gewährleisten. Dank der Übertragung über Hydraulikflüssigkeit schützen diese Kupplungen die mechanischen Komponenten vor Überlastung, reduzieren den Verschleiß und verlängern die Lebensdauer der

Maschine. Neben Sicherheit und Zuverlässigkeit verbessern hydrodynamische Kupplungen auch die Betriebseffizienz. Die Kombination aus Strömungsdynamik und mechanischer Präzision ermöglicht einen sanften und progressiven Start, schont sowohl den Traktor als auch den Mulcher und gewährleistet eine konstante Leistung auch unter anspruchsvollsten Bedingungen.





Serienmäßig beim Modell FOREST PRO

KX

DAS NEUE KOMPAKTMODELL DER FORSTREIHE

Der KX ist der neue Forstmulcher für Kompakttraktoren von 60 bis 110 PS. Ein solider, zuverlässiger und leistungsstarker Mulcher, ideal für Rodungsarbeiten, Forstarbeiten und voluminöse Schnittabfälle. Das Herzstück des KX ist der Smooth Cut-Forstrotor, auf dem die festen Berti XF2-Werkzeuge aus verschleißfestem Material angebracht sind.

Diese Konfiguration gewährleistet ein effektives Mulchen von Gras, Reisig und Pflanzen mit einem Durchmesser von bis zu 12–15 cm bei gleichbleibend hoher Qualität des gemulchten Materials. Die Doppelgehäusekonstruktion garantiert Robustheit und Langlebigkeit, während das Getriebe mit doppeltem Freilauf und die automatische Riemenspannung





für einen reibungslosen Antrieb und eine schnelle Wartung sorgen. Die hydraulisch zu öffnende Heckklappe ermöglicht die Anpassung der Maschine an die jeweilige Aufgabe: mit geöffneter Klappe zum Fällen und Zerkleinern von größerem Material, mit geschlossener Klappe zum feinen Zerkleinern des bereits zerkleinerten Produkts. Ein System, das die

Leistung und die Qualität des Endergebnisses optimiert. Die höhenverstellbaren Schlitten mit verschleißfestem Sockel ermöglichen eine präzise Anpassung an den Boden und gewährleisten Stabilität und Gleichmäßigkeit bei der Arbeit.

KX

FORST-MULCHER MIT ROTOR MIT FESTEN WERZEUGEN



60 -110 PS



Ø 12-15 cm



HARDOX®

GRUNDAUSSTATTUNG

- Dreipunktbock Kat. I-II.
- Doppeltes Gehäuse.
- Getriebe mit doppeltem Freilauf.
- Automatische Riemenspannung.
- Hydraulische verstellbare Heckhaube.
- Satz einstellbare Kufen und Antiverschleiß Unterplatte.
- SMOOTH CUT Rotor Ø 360.
- Gegenschneiden
- Feste BERTI Werkzeugen mit Hartmetallspitze Typ "XF2"
- Getriebe 540 U/Min (1000 U/Min auf Anfrage).
- Unfallschutz laut EG-Normen.



SONDERAUSSTATTUNG



Drück-Vorrichtung
Mech.



Drück-Vorrichtung
Hydr.



Gelenkwelle

ECF/MD

FORST-MULCHER MIT ROTOR MIT 360°-SCHWENKSCHLEGEL



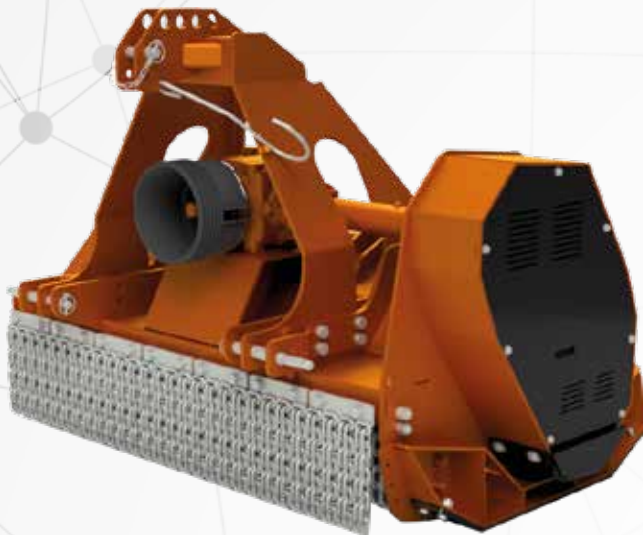
90 -160 PS



Ø 15-18 cm

GRUNDAUSSTATTUNG

- Dreipunktbock Kat. I-II.
- Doppeltes Gehäuse.
- Getriebe mit doppeltem Freilauf und Welle von 1 3/4 Z6.
- Automatische Riemenspannung.
- Hydraulische verstellbare Heckhaube.
- Satz einstellbare Kufen und Antiverschleiß Unterplatte.
- Forst-Rotor Ø 440.
- Gegenschneiden.
- Geschmiedete und vergütete Schlegel BERTI Typ "DF", "MF", "MWF".
- Getriebe 1000 U/Min (540 U/Min auf Anfrage).
- Unfallschutz laut EG-Normen.



STRENX® HARDOX®



SONDERAUSSTATTUNG



Drück-Vorrichtung
Mech.



Drück-Vorrichtung
Hydr.



Konveyoren Bleche
front+heck



Automatische Zentrifugalkupplung



Gelenkwelle

EFX/MD

FORST-MULCHER MIT ROTOR MIT FESTEN WERZEUGEN



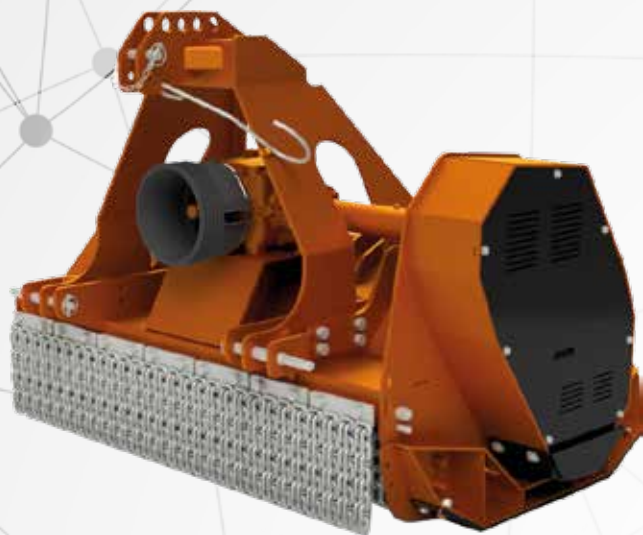
90 -160 PS



Ø 20 cm

GRUNDAUSSTATTUNG

- Dreipunktbock Kat. I-II.
- Doppeltes Gehäuse.
- Getriebe mit doppeltem Freilauf und Welle von 1 3/4 Z6.
- Automatische Riemenspannung.
- Hydraulische verstellbare Heckhaube.
- Satz einstellbare Kufen und Antiverschleiß Unterplatte.
- **SMOOTH CUT Forst-ROTOR Ø 440.**
- Gegenschneiden.
- Feste BERTI Werkzeugen mit Hartmetallspitze Typ "XF1"
- Getriebe 1000 U/Min (540 U/Min auf Anfrage).
- Unfallschutz laut EG-Normen.



STRENX® HARDOX®



SONDERAUSSTATTUNG



Drück-Vorrichtung
Mech.



Drück-Vorrichtung
Hydr.



Konveyoren Bleche
front+heck



Automatische Zentrifugalkupplung



Gelenkwelle



Gelenkwelle
mit Nockenschaltkupplung

ECF

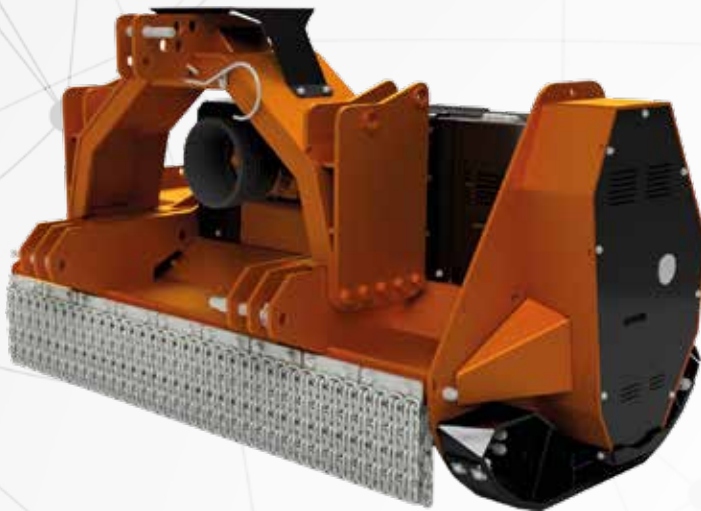
FORST-MULCHER MIT ROTOR MIT 360°-SCHWENKSCHLEGEL



110 -200 PS



Ø 20 cm



STRENX® HARDOX®

GRUNDAUSSTATTUNG

- Dreipunktbock Kat. II-III.
- Doppeltes Gehäuse.
- Getriebe mit Welle 1 3/4 Z6.
- Seitlicher Antrieb durch Gelenkwelle.
- Automatische Riemenspannung.
- Hydraulische verstellbare Heckhaube.
- Satz einstellbare Kufen und Antiverschleiß Unterplatte.
- Forst-Rotor Ø 520.
- Gegenschneiden
- Geschmiedete und vergütete Schlegel BERTI Typ "DF", "MF", "MWF".
- Getriebe 1000 U/Min (540 U/Min auf Anfrage).
- Unfallschutz laut EG-Normen.



SONDERAUSSTATTUNG



Drück-Vorrichtung
Mech.



Drück-Vorrichtung
Hydr.



Getriebe
mit Freilauf und 1"-3/4 Welle



Automatische Zentrifugalkupplung



Zinken "Ripper"
auf der Haube



Zinken "Ripper"
auf der Drück-Vorrichtung



Gelenkwelle

EFX

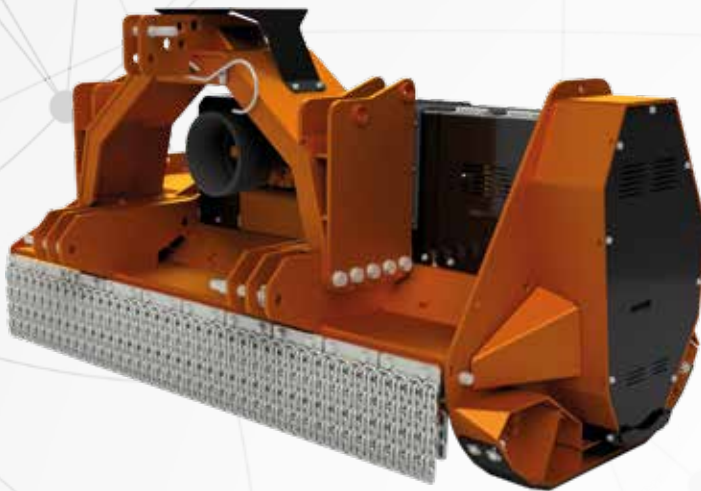
FORST-MULCHER MIT ROTOR MIT FESTEN WERZEUGEN



110 -200 PS



Ø 30 cm



STRENX® HARDOX®

GRUNDAUSSTATTUNG

- Dreipunktbock Kat. II-III.
- Doppeltes Gehäuse.
- Getriebe mit Welle 1³/₄ Z6.
- Seitlicher Antrieb durch Gelenkwelle.
- Automatische Riemenspannung.
- Hydraulische verstellbare Heckhaube.
- Satz einstellbare Kufen und Antiverschleiß Unterplatte.
- **SMOOTH CUT Forst-ROTOR Ø 520.**
- Gegenschneiden
- Feste BERTI Werkzeugen mit Hartmetallspitze Typ "XF", "XP", "XWP"
- Getriebe 1000 U/Min (540 U/Min auf Anfrage).
- Unfallschutz laut EG-Normen.



SONDERAUSSTATTUNG



Drück-Vorrichtung
Mech.



Drück-Vorrichtung
Hydr.



Getriebe
mit Freilauf und 1"-3/4 Welle



Automatische Zentrifugalkupplung



Zinken "Ripper"
auf der Haube



Zinken "Ripper"
auf der Drück-Vorrichtung



Gelenkwelle



Gelenkwelle
mit Nockenschaltkupplung

ECF/DT

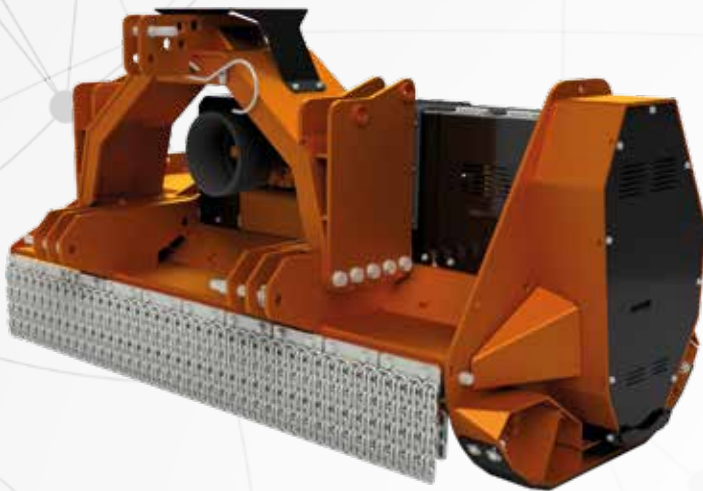
FORST-MULCHER MIT ROTOR MIT 360°-SCHWENKSCHLEGEL



110 -250 PS



Ø 30 cm



STRENX® HARDOX®

GRUNDAUSSTATTUNG

- Dreipunktbock Kat. II-III.
- Doppeltes Gehäuse.
- Getriebe mit Welle 1 3/4 Z6.
- Doppel Antrieb (durch Gelenkwelle)
- Automatische Riemenspannung.
- Hydraulische verstellbare Heckhaube.
- Satz einstellbare Kufen und Antiverschleiß Unterplatte.
- **Forst-Rotor Ø 520.**
- Gegenschneiden
- Geschmiedete und vergütete Schlegel BERTI Typ "DF", "MF", "MWF".
- Getriebe 1000 U/Min (540 U/Min auf Anfrage).
- Unfallschutz laut EG-Normen.



SONDERAUSSTATTUNG



Drück-Vorrichtung
Mech.



Drück-Vorrichtung
Hydr.



Getriebe
mit Freilauf und 1"-3/4 Welle



Automatische Zentrifugalkupplung



Zinken "Ripper"
auf der Haube



Zinken "Ripper"
auf der Drück-Vorrichtung



Gelenkwelle





ECF/DT mit hydraulischem Drück-Vorrichtung

EFX/DT

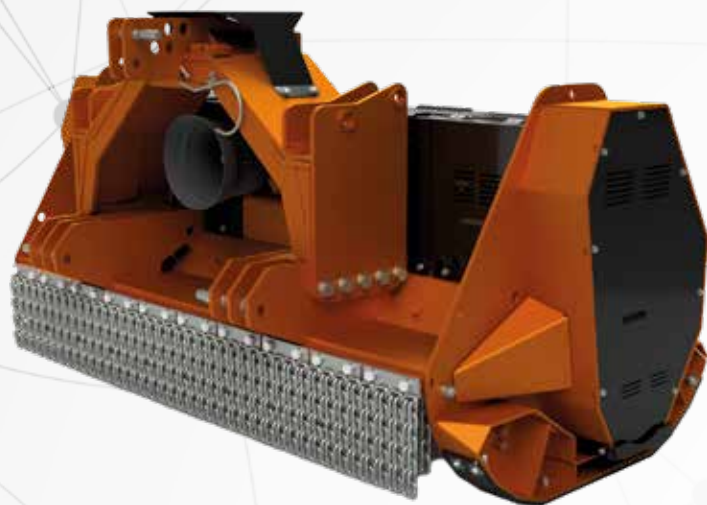
FORST-MULCHER MIT ROTOR MIT FESTEN WERZEUGEN



120 - 250 PS



Ø 40 cm



STRENX® HARDOX®

GRUNDAUSSTATTUNG

- Dreipunktbock Kat. II-III.
- Doppeltes Gehäuse.
- Getriebe mit Welle 1 3/4 Z6.
- Doppel Antrieb (durch Gelenkwelle)
- Automatische Riemenspannung.
- Hydraulische verstellbare Heckhaube.
- Satz einstellbare Kufen und Antiverschleiß Unterplatte.
- **SMOOTH CUT Forst-ROTOR Ø 520.**
- Gegenschneiden
- Feste BERTI Werkzeugen mit Hartmetallspitze Typ "XF", "XP", "XWP"
- Getriebe 1000 U/Min (540 U/Min auf Anfrage).
- Unfallschutz laut EG-Normen.



SONDERAUSSTATTUNG



Drück-Vorrichtung
Mech.



Drück-Vorrichtung
Hydr.



Getriebe
mit Freilauf und 1"-3/4 Welle



Automatische Zentrifugalkupplung



Zinken "Ripper"
auf der Haube



Zinken "Ripper"
auf der Drück-Vorrichtung



Gelenkwelle



Gelenkwelle
mit Nockenschaltkupplung



FOREST PRO

PURE POWER

FOREST PRO ist der Spitzenmodell unter den Forstmulchern von Berti, der für anspruchsvollste Arbeiten ausgelegt ist und für Traktoren mit 250 bis 400 PS geeignet ist.

Er kann Äste und Stämme mit einem Durchmesser von bis zu 50 cm zerkleinern und vereint Leistung, Zuverlässigkeit

und Technologie in einer einzigen Maschine. Die Doppelgehäusekonstruktion garantiert Robustheit und Langlebigkeit des Mulchers.

Das Getriebe, das auf dem automatischen Ausrichtungssystem SAB (auf Anfrage) positioniert ist,



ermöglicht eine optimale Ausrichtung der Kardanwelle zur Zapfwelle des Traktors. Der doppelte seitliche Kardantrieb, die doppelten hydrodynamischen Fliehkraftkupplungen und die automatischen Riemenspanner sorgen für maximale Übertragungsleistung.

Der Forstrotor Smooth Cut Ø600 ist die wahre Stärke des

FOREST PRO. Er kann mit festen Werkzeugen BERTI XP oder XWP aus verschleißfestem Material ausgestattet werden, um stets ein effektives Mulchen zu gewährleisten. Mit FOREST PRO trifft Kraft auf Präzision: ein Mulcher, der für Langlebigkeit und beste Leistung auch unter extremsten Bedingungen ausgelegt ist.

FOREST PRO

FORST-MULCHER MIT ROTOR MIT FESTEN WERZEUGEN



120 - 250 PS



Ø 40 cm



STRENX® HARDOX®

GRUNDAUSSTATTUNG

- Dreipunktbock Kat. II-III.
- Doppeltes Gehäuse.
- Getriebe mit Freilauf und Welle 1³/₄ Z20.
- Selbstnivellierende Vorrichtung für Dreipunktbock und Gelenkwelle.
- Doppel Antrieb (durch Gelenkwelle)
- Automatische Riemenspannung.
- **Hydrodyn. Fliehkraftkupplungen (max 400PS)**
- Hydraulische verstellbare Heckhaube.
- Satz einstellbare Kufen und Antiverschleiß Unterplatte.
- **SMOOTH CUT Forst-ROTOR Ø 600.**
- Gegenschneiden
- Feste BERTI Werkzeugen mit Hartmetallspitze Typ "XP", "XWP"
- Getriebe 1000 U/Min.
- Unfallschutz laut EG-Normen.



SONDERAUSSTATTUNG



Drück-Vorrichtung
Hydr.



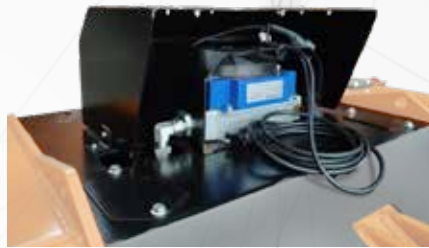
Hintere Walze zur Bodenverdichtung
hydraulisch verstellbar



Zinken "Ripper"
auf der Haube



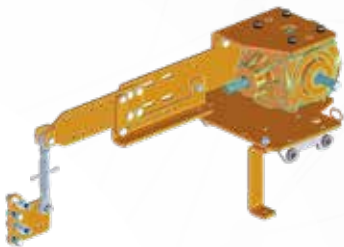
Zinken "Ripper"
auf der Drück-Vorrichtung



Kühlung-Anlage
des Getriebes



Kit Hochleistungsriemen
KB (2x)



SAB Berti
Selbstausrichtende (Antrieb) Systeme



Gelenkwelle
mit Nockenschaltkupplung

TECHNISCHE

DATEN

MODELL	cm	min	max	mm	n°	"DF"	"MF"	"MWF"	n°	PTO	a	b	c	min	max	mm	
KX 150	150	60	110		48	/	/	/	4	540 (1000)	105	180	96	690	810	360	
KX 170	170	70	110		54	/	/	/	4	540 (1000)	105	200	96	770	890	360	
KX 190	190	70	110		60	/	/	/	4	540 (1000)	105	220	96	850	970	360	
ECF/MD 160	160	90	140		/	28	28	28	4	1000 (540)	120	195	130	1150	1355	440	
ECF/MD 180	180	90	140		/	32	32	32	4	1000 (540)	120	215	130	1240	1445	440	
ECF/MD 200	200	90	160		/	36	36	36	5	1000 (540)	120	235	130	1320	1535	440	
ECF/MD 220	220	90	160		/	40	40	40	5	1000 (540)	120	255	130	1405	1620	440	



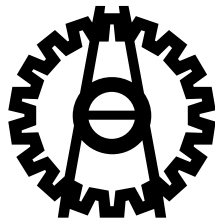
MODELL	cm	min	max	mm	n°				n°	PTO	a	b	c	min	max	mm
EFX/MD 160	160	90	140	680 920	42	/	/	/	4	1000 (540)	120	195	130	1165	1370	440
EFX/MD 180	180	90	140	880 920	42	/	/	/	4	1000 (540)	120	215	130	1230	1435	440
EFX/MD 200	200	90	160	880 1120	44	/	/	/	5	1000 (540)	120	235	130	1290	1505	440
EFX/MD 220	220	90	160	1080 1120	48	/	/	/	5	1000 (540)	120	255	130	1370	1590	440
ECF 180	180	110	200	900 900	/	32	32	32	5	1000	125	220	146	1930	2400	520
ECF 200	200	110	200	1000 1000	/	36	36	36	5	1000	125	240	146	2050	2500	520
ECF 220	220	130	200	1100 1100	/	39	39	39	5	1000	125	260	146	2170	2650	520
EFX 200	200	110	200	1000 1000	44	/	/	/	5	1000	125	240	146	1940	2500	520
EFX 220	220	130	200	1100 1100	48	/	/	/	5	1000	125	260	146	2040	2650	520
ECF/DT 200	200	110	250	1000 1000	/	36	36	36	5+5	1000	123	250	130	2100	2450	520
ECF/DT 220	220	130	250	1100 1100	/	39	39	39	5+5	1000	123	270	130	2250	2620	520
ECF/DT 250	250	150	250	1250 1250	/	45	45	45	5+5	1000	123	290	130	2500	2880	520

TECHNISCHE

DATEN

																	
MODELL	cm	min	max	mm		n°				n°	PTO	a	b	c	min	max	mm
EFX/DT 200	200	120	250	1000	1000	44	/	/	/	5+5	1000	123	250	130	2000	2350	520
EFX/DT 220	220	130	250	1100	1100	48	/	/	/	5+5	1000	123	270	130	2140	2510	520
EFX/DT 250	250	150	250	1250	1250	54	/	/	/	5+5	1000	123	290	130	2380	2760	520
FOREST PRO 250	250	250	400	1250	1250	54	/	/	/	6+6	1000	150	295	160	3500	5000	600







BERTI MACCHINE AGRICOLE SPA

Via Musi 1/A-3-4

37042 Caldiero (Verona) - Italy

+39 045 61 39 711

bertima.it

info@bertima.it

Folgen Sie uns auf:

